

BL-8810M 热熔胶机技术参数:

- ☆ 熔缸容量 10KG，熔胶速度 8KG/HR。
- ☆ 熔缸加热功率 2800W，内涂 TFL 防粘层。
- ☆ 分区独立控制温度调节，采用台安变频器，精密齿轮泵
- ☆ PID 温控，进口 PT100/K 型感温器，加热温度 220 度以下
- ☆ 1X 独立回流阀及分歧座，胶量大小可调节。

热熔胶机主要特点:

出胶方式：点状，条状，纤维状，螺旋状，刮涂，滚涂，喷涂，填充，密封等等。

1. 高强度一体成型熔胶槽，幅射状加热歧片、增加传热面积，提高熔胶速率。
2. 控温系统采用 PID 数字温控，加热均匀，不易碳化。
3. 内置式双重温度控制，安全性高。
4. 齿轮泵独立悬吊系统，保养维修省时方便。
5. 模块化设计，更换不同型式的齿轮泵或回流阀简单方便。

应用范围：纸箱（盒）封装，冰箱密封与填充，空气滤清器行业，汽车车灯行业，无纺布行业，配合涂布机，配套自动化设备使用。

尺寸 mm ³	580x450x480	熔缸容量	10Kg
马达×1	齿轮减速马达/变频控制	马达转速	20 to 802 pm
电源	AC220V/50Hz	感温器	国际标准 K 型
整机功率	2800W	熔胶速度	8 kg/hr
齿轮泵×1	10CC x 1D	电流	10A
预置输胶	2 组 (MAX)	枪体功能	各种喷刮枪
电气连接	标准军用航空插头	温控方式	智能数字显示温控仪表

