

### BL-8805M2 热熔胶机技术参数:

- ☆ 熔缸容量 5KG, 熔胶速度 4KG/HR。
- ☆ 熔缸加热功率 2800W, 内涂 TFL 防粘层。
- ☆ 分区独立控制温度调节, 采用调速电机, (精密齿轮泵)。
- ☆ PID 温控, 进口 PT100/K 型感温器, 加热温度 220 度以下。
- ☆ 1X 独立回流阀及分歧座, 胶量大小可调节。

### BL-8805P2 热熔胶机技术参数:

- ☆ 熔缸容量 5KG, 熔胶速度 4KG/HR。
- ☆ 熔缸加热功率 2800W, 内涂 TFL 防粘层。
- ☆ 分区独立控制温度调节, (精密气压泵)。
- ☆ PID 温控, 进口 PT100/K 型感温器, 加热温度 220 度以下。
- ☆ 1X 独立回流阀及分歧座, 胶量大小可调节。

### 热熔胶机主要特点:

出胶方式: 点状, 条状, 纤维状, 螺旋状, 刮涂, 滚涂, 喷涂, 填充, 密封等等。

- 1、 胶箱内层表面采用特氟龙涂层防止炭化, 确保胶质最佳状态, 减少堵塞。
- 2、 齿轮泵采用变频调速, 精确控制胶量输出。
- 3、 精密过滤装置去除杂质, 防止喷头堵塞。
- 4、 温度采用精确的 PID 智能控制。
- 5、 控制系统具有高低温保护功能, 防止设备的损坏。

应用范围: 纸箱(盒)封装, 冰箱密封与填充, 空气滤清器行业, 汽车车灯行业, 无纺布行业, 配合涂布机, 配套自动化设备使用。

尺寸 mm	550x370x550	熔缸容量	5Kg
马达×1	齿轮减速马达	马达转速	20 to 802 pm
电源	AC220V/50Hz	感温器	国际标准 K 型
整机功率	2500W	熔胶速度	4 kg/hr
齿轮泵×1	10CC x 1D	电流	10A
预置输胶	单组/双组可选	出胶方式	点状/条状/螺旋雾状
电机功率	120W	温控方式	智能数字显示温控仪表

