

BL-8830M 热熔胶机技术参数:

- ☆ 熔缸容量 30KG, 熔胶速度 25KG/HR。
- ☆ 熔缸加热功率 6800W, 内涂 TFL 防粘层。
- ☆ 分区独立控制温度调节, 采用台安变频器, 精密齿轮泵
- ☆ PID 温控, 进口 PT100/K 型感温器, 加热温度 220 度以下
- ☆ 1X 独立回流阀及分歧座, 胶量大小可调节。

热熔胶机主要特点:

出胶方式: 点状, 条状, 纤维状, 螺旋状, 刮涂, 滚涂, 喷涂, 填充, 密封等等。

- 1、 胶箱内层表面采用特氟龙涂层防止炭化, 确保胶质最佳状态, 减少堵塞。
- 2、 齿轮泵采用变频调速, 精确控制胶量输出。
- 3、 精密过滤装置去除杂质, 防止喷头堵塞。
- 4、 温度采用精确的 PID 智能控制。
- 5、 控制系统具有高低温保护功能, 防止设备的损坏。

应用范围: 纸箱(盒)封装, 冰箱密封与填充, 空气滤清器行业, 汽车车灯行业, 无纺布行业, 配合涂布机, 配套自动化设备使用。

| | | | |
|--------------------|-------------|------|--------------|
| 尺寸 mm ³ | 800x500x800 | 熔缸容量 | 30Kg |
| 马达×2 | 减速马达/变频控制 | 马达转速 | 20 to 802 pm |
| 电源 | AC380V/50Hz | 感温器 | 国际标准 K 型 |
| 整机功率 | 5800W | 熔胶速度 | 25kg/hr |
| 齿轮泵×1 | 20CC x 1D | 电流 | 32A |
| 预置输胶 | 4 组 (MAX) | 枪体功能 | 各种喷刮枪 |
| 电气连接 | 标准军用航空插头 | 温控方式 | 智能数字显示温控仪表 |

